NAKANISHI ETAL

19日本国特許庁

公開特許公報

1) 特許出願公開

昭53—23488

5î Înt. Cl2. B 65 G 100 識別記号

52 日本分類 83(3) H 0

83(3) G·0

庁内整理番号 6657--38 7407 - 38

43公開 昭和53年(1978) 3月3日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

射ダンネージ操作装置

昭51--96850

22出

21特

願 昭51(1976)8月13日

72 発 明 者 中西太郎

西宮市苦楽園四番町1番の1号

同

都司輝男 神戸市垂水区神陵台 4 丁目 1 番

52--208

大庭俊一 72発 明 者

三木市自由ガ丘本町3丁目381

濱田徹

神戸市垂水区上高丸 1 丁目 6 番

1 -502号

三菱重工業株式会社 71出 願 人

東京都千代田区丸の内二丁目5

番1号

74代 理 人 弁理士 坂間暁

外2名

1. 発明の名称

ダンオージ操作装置

2. 特許請求の範囲

自立した一対のガイドポスト、同ガイドポス トに適宜間隔存して摺動可能に取付けられた複 数個のガイドブック、段下段のものは地上に固 **盤されたプラケット、あるいは前記ガイドポス** トにその他のものは前記ガイドプロックにそれ ぞれ揺動可能に 枢支されたグンネージ,各ダン **ネージを所定長さととに連結しているひも状物。** 各上下のダンネージ間を連結しその一端は上位 のダンネージの枢支密にその他端は下位のダン オージの前記枢支点から数荷側に適宜離れた位 置に取付けられた前記ひも状物より短かい所定 長さのひも状物、及び一端をカウンタウエイト に他端を前記ガイドポストの上方に回動自在に 取付けられた回転体を介して母上段のダンネー シの前記枢支房から報荷側に適宜離れた位置に

取付けられたロープ又はチェンとを有すること を特徴とするダンネージ操作装置。

3. 発面の詳細な説明

本発明は、鋼質、鋼材、木材、ドラムなどの 物品の保管倉庫等において、物品を高く殺付け る際各物品の間に敷くダンネージを自動的にも ツトあるいはリセツトするダンネージ操作装貸 に関するものである。

従来のこの種類材倉庫等は第1四に示すよう に銅材を積付ける場合には、トラック、トレー う等によつて運び込まれた鋼材。は玉掛工によ つて玉掛け(玉掛けワイヤはによるワイヤリン グ)され、天井クレーン。によつて所定の位置 迄運搬され、第1図に示文れる如く、すでに称 付けられている鋼材 a'の上に敷設されたダンネ - ジャの上に積付けられ、このようにして順次 茂穣みされるものである。

しかし、この従来の倉庫では次のような欠点が

-459-

11/17/04, EAST Version: 2.0.1.4

- (1) 類材の搬入あるいは搬出を行う場合。トラック、トレーラ側をよび積付け場所側の2ヶ所に鋼材にワイヤリングを行う玉掛工が通常1台のクレーンに対し2ヶ所×2名=4名必要である。
- (2) 玉掛工はクレーンにより吊上げられた鋼材の下で作業せねばならず、常に危険性が伴う。
- (3) 積付場所側の玉掛工は高積みされるに従つて高所での作業となり、一層の危険性が伴う。
- (4) 税付場所側では、敷設されるダンネージを 類材の搬出人の都度取外し、据付けをしなければならず、高所作業とあいまつて危険性が 件い、更に重労働が必要とされる。

本発明は自立した一対のガイドポスト、同ガイドポストに適宜間隔存して摺動可能に取付けられた複数個のガイドブック、放下段のものは 地上に固着されたブラケットあるいは前記ガイドボストに、その他のものは前記ガイドブロックにそれぞれ揺動可能に枢支されたダンネージ

及び各上下のダンネージを連結しているひも状 物を介して前記ダンネージ及びガイドプロック は全て引張られ最下段のダンネージは動かない のでそれぞれ前記ガイドポストに適宜問席存し て保持されている。との時段下段のダンネージ は床面により前記一対のガイドポストを含む平 面から依か報荷側に突出した状態に保持され、 一方それより上段側のダンネージは前記名上下 のダンネージを連結しているひも状物によつて 前記平面内に位置した状態に待機せられている。 又各ダンネージを所定長さどとに連結している ひも状物には張力が働らいていない。従つて適 当な搬送装置によつて搬入された物品を下降さ せると、その物品は前記録下段のダンネージに 街き当るとともに、その自重により前記カウン! タウエイトに引張られている.各上下のダンネー ジを連結しているひも状物の張力に承勝つて、 ダンネージが床に着くまで押し下げる。との時

17/1/15 144

ダンネージを所定長さどとに連結しているひも

目のダンネージの動きによつて下からる段目の

ダンネージは前配平面から報荷側に突出し、物

品の積付けに備える。このようにして物品を順

次高積みして行く。また、秡出しを行り場合は

前記母下段のダンネージの動きに伴ない前記各 **—460**— 前記積付けを行う場合の逆の要領で操作すると _5_ 11/17/04, EAST Version: 2.0.1.4 とによりスムーズに行なえる。

このように本発明は所定段に物品を乗せることによつて、その所定段の一段上のダンネージが自動的に殺付け可能の状態になり、また多段に殺付けられた物品の最上段の物品を殺出すと
次段のダンネージは殺出し可能の状態になるので物品の保管倉庫等における殺付け、殺出し作
変の作業人員の削減、作業危険性の除去、作業のスピードアンブが可能になる。

以下、本発明を第2図ないし第5図に示す最も好ましい図示與施例について説明する。第2四ないし第5回において、1は解材、2は天井けんの品ピームの品ピーム2に取付けるのが可能な構造立しているがイドがのである。5はガイドブロック5に回動自在に取付けられた上ボスー対のガイドローラでよつでが記がイドルス

要な長さを有するひも状物例えばワイヤローブ である。ワイヤローブ9に張力を与えることに よつてそれぞれ下位のダンネージリをピン6を 中心に上向きに揺動させるととができる。本央 施例ではワイヤローブ9はダンネージ4の両側 にそれぞれ 1 本づつ計 2 本使用されているがと れに限定されるものではなく、1本でも又8本 以上でもよい。10は各ダンネージの前記ピン 6 から戯荷側に前記 A より更に離れた位置 B を それぞれ前記ワイヤロープ9より幾分長い所定 長さ (第 2 図に示すように、ダンネージ 4 が中 間角度位置8から水平になることによつて、そ の一段上のダンオージ4のみが上向きの位置で から中間角度8になる長さ)どとに連結してい るひも状物例をはワイヤーローブである。本実 施例ではワイヤローブ10は各ダンネージを両 倒からはさむ形で2本接続しているが、これに 限定されるものではない。15は高積みされた

ト 8 に沿つて招動可能に取付けられている。 4 は積付けられる鋼材1の間に敷設される木材。 合成樹脂材あるいは両者を貼り合せた材料など からなるダンネージであり、ピン6によつて前 記ガイドブロック5に揺動可能に枢支されてい る。なお最下段のダンネージィはピンハフによ つて地上に固着されたプラケット16に枢支さ れており、前記ピン17を中心に、水平位置よ り所定の中間角度位置8の範囲内において上下 方向に揺動可能な构造となつている。本実施例 ては最下段のダンネージは地上に固治されてい るがとれに限るものではなく要するに上方向へ の移動を制限するような構造であればよい。 9. 9, ……は各上下のダンネージ4.4を両側から はさむ形で接続し、その上端はそれぞれ上位の ダンネージ4の同ダンネージ4を枢支している ピン 6 に、下部はそれぞれ下位のダンネージ 4 の前記ピン 6 から破荷側に幾分離れた位置 A に 取付けられた所属の高さの鋼材!を取扱りに必

ンションで、前記ガイドポスト 8.8 の外側に立 設されている。12は回転体例えばシープであ り、前記ポールスタンション15の上端部に向 着されたシーブプラケット 1 4 に回転自在に支 持されている。本典施例ではシープ12はポー ルスタンション15に取付けられているが、と れは前記ガイドポスト8の上端部に函宜なプラ ケットを介して取付けてもよだ。11はローブ 又はチエン例えばワイヤローブであり、一姓は カウンタウエイト18に取付けられ、他端はシ ピン 6 から 収荷側に 投分離れた位置 A に取付け られている。カウンタウエイト18の爪骨は所 定段数のダンネージ4、ガイドブロック5の総 自重及び最下段のダンネージ4を上向きに揺動 させるに必要な力以上を持つており、前記ワイ ヤローブ9のうち鋼材1が積付けられているダ ンオージィより上側のものは常に上向きに引張

, 11/17/04, EAST Version: 2.0.1.4

鋼材!の荷くずれを防止するためのポールスタ _461_ られている状態である。!8はダンネージもの

第2図において鋼材 1 が2 段目まで積付けられた状態は実線によつて示されている。8段目

-11-

に打勝つて2段目に 税付けられた鋼材 1の上ま で下降する。との時天井クレーン2の旋回フッ ク3の厚さはチンキージャの取る性グンネージ 4の母さより薄くされており、旋回フック 8 上 に荷重がなくなつた, すなわち2段目に積付け られた鋼材)の上に鋼材」を乗せたととを確認 した後、旋回フック8を90°旋回させることに よつて鋼材1の下から旋回フック8を外し、天 井クレーン 2 は次に積付ける鋼材 1 を受取りに 行くものである。とのようにしてダンネージ4 は蝌材の積付けにより自動的にセットされ順次 高級みされていくのである。また、数出しを行 5 場合は、前記数付けと逆の操作で旋回フック 8 を 9 0 ° 旋回させた状態で荷取り位置まで下 降して行き、数付けられた鋼材しの最上部の鋼 材1の下のダンネージ4の所に旋回フック8が 到殆したことを確認した後、旋回フック 8 を 80° 旋回させるととによつて蝌材1の下に旋回フッ

に飼材しを積付ける場合、3段目のグ 4 は前段の積付けによつて、第2 図に示される ように中間仲度位置Sまで突出している。天井 クレーン2の旋回フック8上に保持され、所定 の位置まで運搬された鋼材」は同位版で下降さ れる。との時、鋼材1はその鋼材1の底面で中 間角度位置Sに特徴しているダンネージ4をカ ウンタウエイト13によるワイヤローブ9の翌 力のモーメントに打勝つて水平方向にストッパ 18に当るまで押し下げる。とれと同時に1段 上のダンネージ4はワイヤローブ10によつて 中間角度位置8まで引出され4段目の積付け作 **菜に備える。第2図においてとの時の状態が2** 点鎖額で示されている。前記状態のままで鋼材! 1をなお下降させると、鋼材 1、ダンネージ 4 及び同ダンネージ4を支持しているガイドプロ ツク5は一体となつてガイドローラ7の転動に より自立しているガイドポスト8に沿つてワイ ヤローブ9の張力によりカウンタウエイト18

-12-

行うものである。

本 実 施 例 で は ・ 鋼 材 の 移 動 に 旋 回 フ ッ ク 式 天 井 ク レ ー ン を 使 つ て い る が ・ 他 型 式 の ク レ ー ン で も 又 フ ォ ー ク リ フ ト 等 の 他 の 搬 送 装 似 で も よ

本実施例ではガイドポスト8、グンネージ4及びポールスタンション15などが第5図に示すように左右対象に相対向して2組設区されているがそれらは片側に一対のみ設際して一列に設付けるようにしてもよい。又非常に長い段尺物に対しては、中央部のたわみ防止用としてその長手方向の中央部に1セントのダンネージ操作装置を設けるようにしてもよい。

このように本実施例では、鋼材の銀付け、銀 出し作業において自動的にダンネージがセット、 リセットされるので従来のように玉掛け、ダン ネージの持ち運びに要する作業人員を削減する ことができるとともに作業員が高所での作業を

extstyle 2 8 を入れ、上昇させることによつて荷取りを extstyle -462 ー することがないので作業の危険性をなくすこと extstyle -13-11/17/04 、 EAST Version: 2.0.1.4

ができる。又前記したように鋼材の設付け、歌 作数に対応してダンオージがセット、リセ トされるので作業の高速化が行われ荷役の作 菜能率を向上させることができる。さらにダン により行われるという簡単な構造であるためメ インテナンスが容易である。

4. 図面の簡単な説明

ď

第1図は従来の鋼材倉庫等における鋼材の積 付要領図、第2図ないし第5図は本発明の一実 施例を示し、第2図はその側面図、第8図は第 2 図の部分拡大側面図、第4 図は第2 図の部分 拡大斜視図、第 5 図は本実施例の関連配置を示 す平面図である。

9 ……ひも状物例をはワイヤローブ、10 …… ひも状物例えばワイヤローブ。11……ローブ 又はチェン例えばワイヤローブ、12……回転

... ... グンネージの 枢 支 点 か ら 敢 荷 側 に 投 分 離 れ た位置。

代理人 坂 間

18 **サ2図**

-15-

为 1 図

11/17/04, EAST Version: 2.0.1.4





